

RKJXT1F 4方向棒式开关 (附带编码器 / 中央钮功能)

1轴 / 4方向选择 / 动输入 / 编码器的节省空间装置。



主要规格 (杆式开关部)

项目	规格	
最大额定 (电阻负载)	10mA 5V DC	
接触抵抗	4方向 中央按钮	1Ω max.
动作角度 (4方向)	各方向 9° max.	
全行程 (中央按钮)	0.3±0.2 mm	
操作寿命	4方向合计 中央按钮	50,000 cycles 50,000 cycles

主要规格 (编码器部)

项目	规格
最大额定 (电阻负载)	10mA 5V DC
操作寿命	15,000 cycles

产品一览

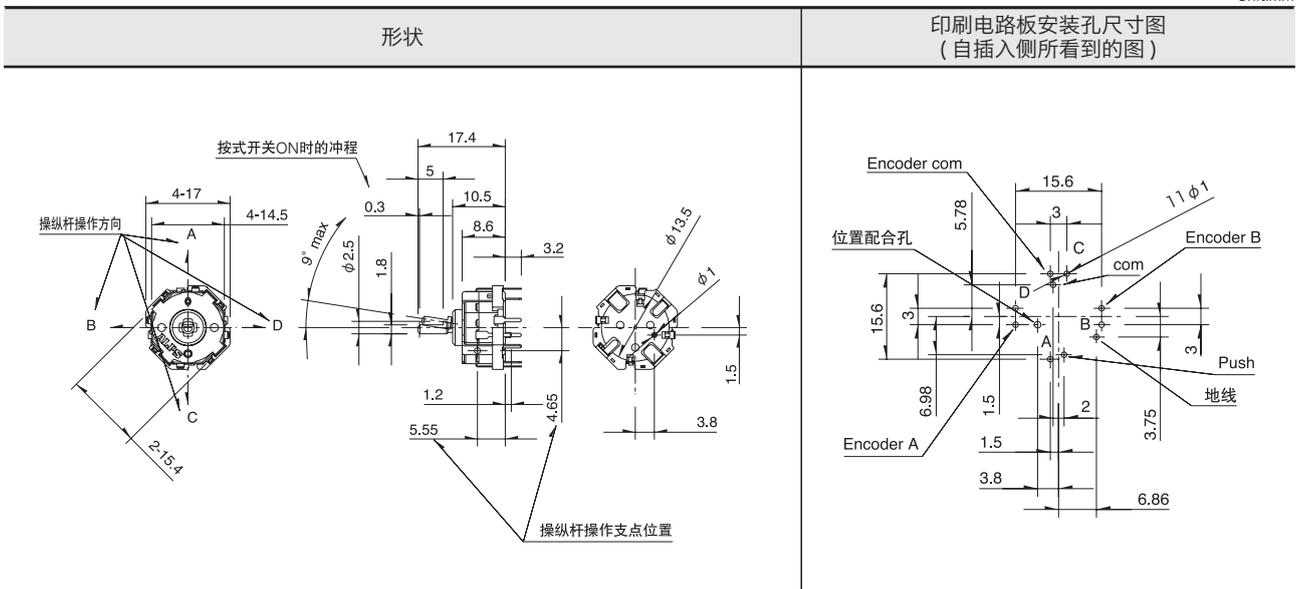
产品编号	杆式开关			编码器			最小订货单位 (pcs.)	
	最大分辨率	动作力		定位扭矩	定位数	脉冲数	日本	出口
方向 (mN·m)	中央按钮 (N)							
RKJXT1F42001	4	40±25	5±2	15±8mN·m	30	15	1,320	2,640

包装规格

托盘

包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
1,320	2,640	555×375×333

外形图



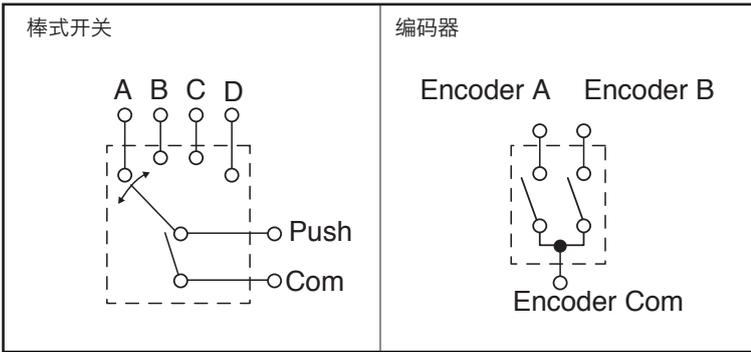
多功能操作装置
可变电阻型
开关型

开关的操纵杆位置与输出信号一览表

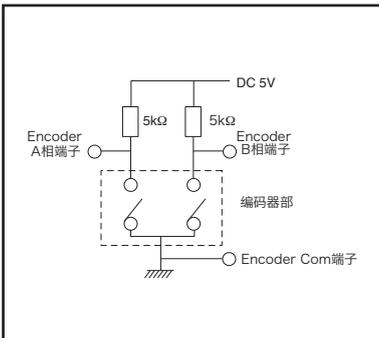
端子	操作方向				
	A	B	C	D	Center push
Push-A	ON				
Push-B		ON			
Push-C			ON		
Push-D				ON	
Push-Com	ON	ON	ON	ON	ON

轴操作方向

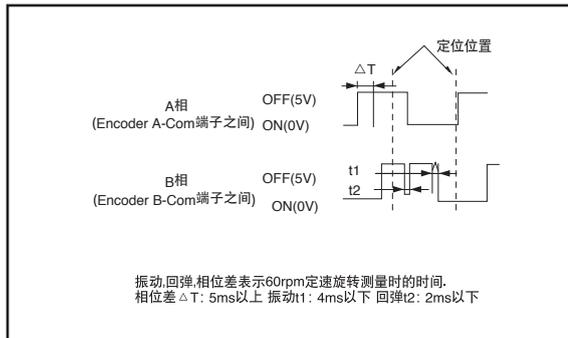
电路图



编码器测量电路



编码器输出信号



多功能操作装置

产品系列一览

型		开关型				
系列		RKJXT1F	RKJXM		RKJXW	
			RKJXM1	RKJXM2	RKJXW1	RKJXW2
照片						
外形尺寸 (mm)	W	17	11	19.5	36	61
	D				48.5	75.5
	H	10.5	6.6	5.45	26.5	17
操作轴数		1 轴		2 轴	1 轴	2 轴
轴材质		金属		内轴: 金属 外轴: 树脂	金属	树脂
方向分辨率		4方向	8方向			
方向操作触感 (tactile feeling)						有
操纵杆复位机构						有
中央按动开关						有
编码器		有	无	有		
使用温度范围		-40°C to +85°C				
操作寿命	方向操作	4 方向合計 50,000 cycles	8方向合計+中央按动 100,000 cycles		各方向 30,000 cycles	
	中央按动				30,000 cycles	100,000 cycles
	编码器	15,000 cycles	—	15,000 cycles	30,000 cycles	
车用产品		●	●	●	●	●
生命周期						
最大额定 (电阻负载)		10mA 5V DC				
电性能	输出电压	—	—	—	—	—
	编码器分辨率	15pulses/360°	—	15pulses/360°		
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC				10MΩ min. 50V DC
	耐电压	250V AC for 1min.			360V AC for 2s	60V AC for 2s
机械性能	方向动作力	40±25mN·m	A,B,C,D方向 30±20mN·m		2.5±1.5N	3.5±2N
			AB,BC,CD,DA方向 25±20mN·m			
	按动作力	5±2N	3±1.5N			
	编码器定位扭矩	15±8mN·m	—	12±8mN·m	30±20mN·m	40±16mN·m
	端子强度	5N for 1min.				—
操作部强度	推拉方向	100N (Push/Pull)	100N (Push), 50N (Pull)		100N (Push)	
	动作方向	0.4N·m	0.3N·m		50N	100N
耐久性	耐寒性能	-40°C 500h				
	耐热性能	85°C 500h				
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 500h				40°C, 90 to 95%RH 500h
页		455	457		459	

开关型多功能操作装置 焊接条件	472
开关型多功能操作装置 使用时的注意事项	473

注

表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

手工焊接方式的参考举例

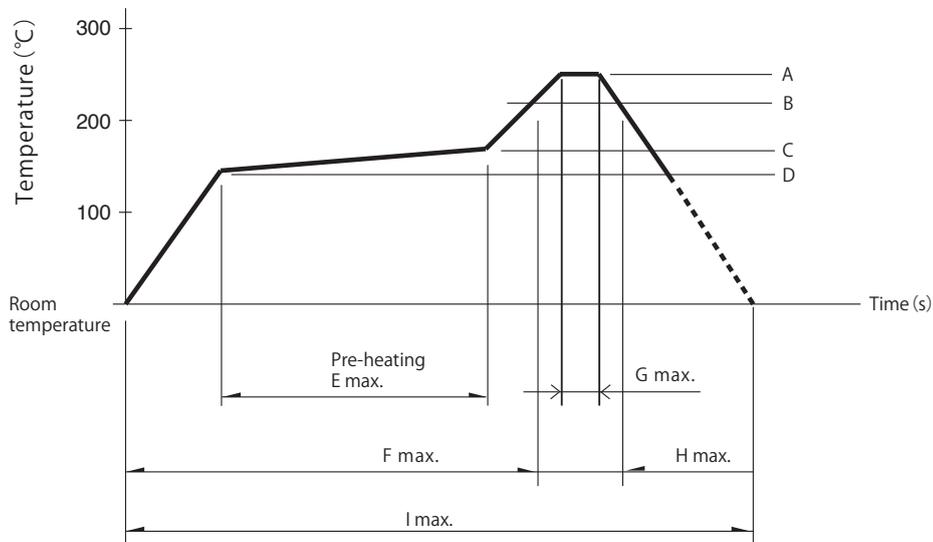
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRH	350±5°C	3s max.	1 time
RKJXS	350±10°C	$3 \begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix} s$	2 times max.

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
RKJXL	120°C max.	70s max.	260°C max.	6s max.	2 times max.

回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA (K) 或CC (T) 测量。位置在焊连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260°C	230°C	150°C	150°C	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250°C	230°C	150°C	150°C	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRH, SLLB, SRBE	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	—	—	40s	—	1 time

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 因此, 于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。