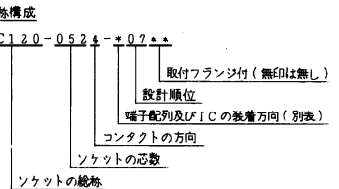


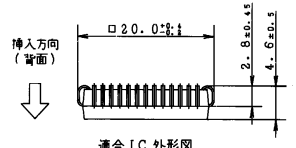
記号×数 SYM×QNT	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認 APP.	承認 CHK.	年・月・日 DATE	変更通知書番号 REV. NOTICE NO.
△×1	形状変更	小坂	小坂	91.6.10	機91-1213
△×1	公差変更	小坂	小坂	91.4.20	機91-0741
△×					
△×					
△×					

Please consult factory to verify latest revision.

- 注記
- 端子配列B、Cの寸法は端子配列Aと同じとし、パターンのみ異なるものとする。
  - 名称構成においてフランジの有る物についてのみ末尾にMPと表示する。  
IC120-0524-107\*\*、-307\*\*、-507\*\*  
についてはKL-8232 2/4に記す。
  - 製品の名称印刷はその名称にかかわらずIC120-0524となっています。
  - KL-8232 3/4に英文にて記載する。

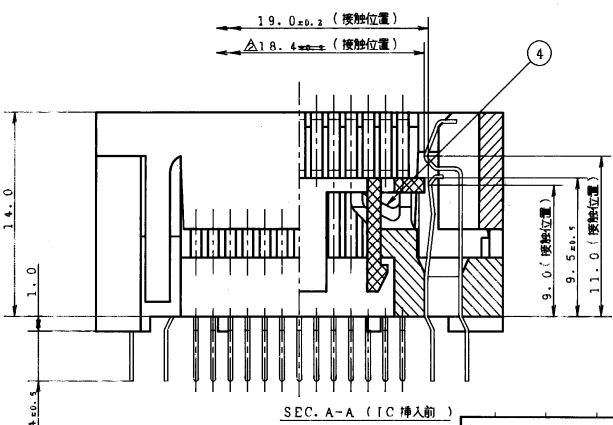
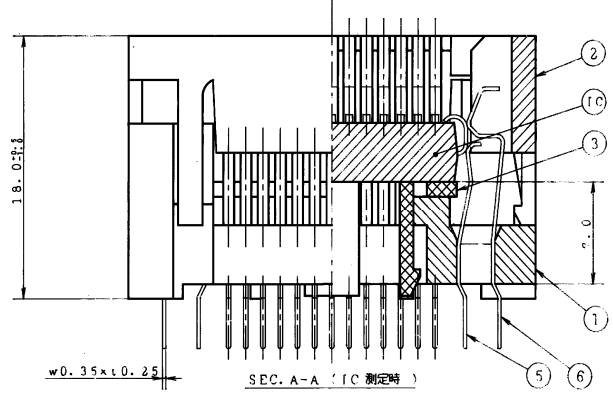


- 性能
- 絶縁抵抗 DC500Vで測定し1000Ω以上のこと。
  - 耐電圧 AC700Vを1分間印加して異常のないこと。
  - 接触抵抗 測定電流10mA、開放端電圧20mV以下で測定し30Ω以下のこと。
  - 使用温度 -40℃~+170℃
  - 挿入力 1Pin当り最少変位0.3mmにて20g以上、1Pin当り最大変位0.8mmにて90g以下。



- IC挿入方法
- 基板Bが下がって台座が上がっている状態 (通常ICが挿入されていない時はこの状態になっています。) でICを裏向きに台座の上に置きます。
  - ICのボディーを直接押しICをソケット内に押し込みます。(ICを押し込むと基板Bが持ち上がり側面に通風用の穴ができます。)

- IC抜き方法
- 基板Bを押しします。(その時にソケットが裏向きならばICが上に持ち上がりIC挿入方法の1と同じ状態になり、ピンセットやバキュームでの取り出しが可能となりソケットが裏向きならばICは落下します。)



部品番号	部品名	個数	材質・寸法	記事	分解図番号
6	コンタクト-424	D	別表	BeCu t0.25	Ni-Auめっき(BP) SL-8996
5	IC120-0224-001	1	別表		SM-11464
3	IC120-0524-007	1	PPS	黒色	SL-9780
2	IC120-0524-007	1	PPS△PEI(GF)	黒色	SL-9779
1	IC120-0524-007**	1	PEI(GF)		SL-9778

名称	端子配列	コンタクトの個数 C/D	ICの装着方向
IC120-0524-007**	A	26/26	背面
IC120-0524-207**	B	24/28	背面
IC120-0524-407**	C	28/24	背面

指定寸法公差 ±0.3

尺度	4/1	承認	承認	検出	製図	設計
SCALE		APP.	APP.	CHK.	DRW.	DSGN.
単位	mm	7/10	8/10	8/10	8/10	8/10
DIMENSION						

山一電機工業株式会社  
YAMAICHI ELECTRIC MFG. CO., LTD.  
分類 (CLASS)  
名称 (TITLE)  
IC120-0524-07\*\*  
図番 (DRW. NO.)  
KL-8232 1/4